

# HOSE ASSEMBLY MACHINES

加締機カタログ



プロフレックス



プロフレックス

プロフレックスはUNIFLEXの正規代理店です

UNIFLEXの加締機は、確かなテクノロジーと



## INDEX

Best Seller Machines ..... 3・4

### ホースショップ用加締機

工場設置タイプ ..... 5

車載タイプ ..... 6

量産用加締機 ..... 7・8

### ホース切断機

工場設置タイプ ..... 9

車載タイプ・切刃・切断機用吸塵フィルター ..... 10

### その他機器

口金具挿入機・ピンプリックツール ..... 11

刻印機・ホース挿入長マーキング ..... 12

耐圧試験機 ..... 13

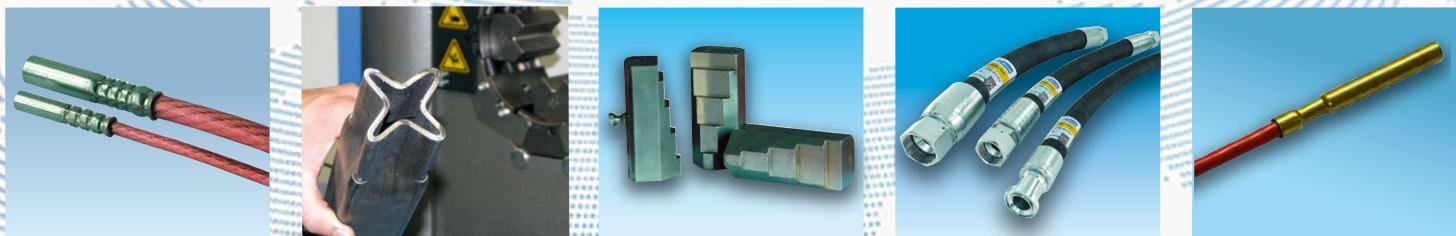
クリーニング装置 ..... 14

クイックダイスチェンジシステム ..... 15

ホースアセンブリ機 NISシリーズ ..... 16

アクセサリー ..... 17・18

信頼により世界中で使用されています



# Best Seller Machines

## S2-AC



### 小型軽量

持ち運びも可能な小型軽量モデル。  
100V 電源があれば作業場所を選びません。

### 特徴・用途

- スライドペアリングの採用で、テーパリング部にグリースの塗布なしで簡単に加締め可能。
- マイクロメーターによって常に正確な加締め上がり径で製作できます。
- 6-1/4 から 25-1 用のダイスセット付。
- 軽量設計ですので移動も容易にできます。
- オプションでクーラーホースアセンブリできます。



### 低価格

コンパクト&低価格が特徴。  
初めての加締機導入や機械修理の傍らホース製作をご検討の方におすすめです。

### どのようなホースにも対応可能!

プロフレックスはこれまで、建設機械や重機、更には工場の製造ライン等で活躍する工作機械におけるホースや継手の製造・販売を行ってきました。その技術は、多岐にわたる業界で機械に活かされています。DIN、ISO、SAEなどの海外工業規格にも対応しています。



クーラーホース・ダイス



ダイスパッケージ  
(標準装備)  
Φ6~Φ25 用 7 種類

### 充実したアフターフォロー!

導入後にお客様ご自身でホースを製作し、購入コストや重機・装置の停止時間を削減していただけるよう加締機の取り扱い説明や、ホースの製作方法・選定方法について丁寧にご案内いたします。定期的に状況を伺うことによって、課題の解決やよりお客様に適した使い方などについても提案いたします。

### 本体仕様(S2-AC)

加締能力	1W	1"
	2W	1"
	4S	1"
	低压(デリバリー ホース)	1-1/4"
締上形状	8 方締	
最大開口径	63mm	
	77mm(ダイス無し)	
最大ダイス長	Φ47-75mm	
ダイスモデル	PB263	
最大推力	90t	
本体重量	41kg	
本体サイズ	横 400×奥行 450×高さ 310mm	

### ポンプ仕様

電源	単相 100V 0.35kW
タンク油量	2ℓ
付属品	ダイスパッケージ(7 セット)

# HM-200ecoline DC12V/24V

車載タイプ スタンダードモデル



## 本体仕様

加締能力	1W 2W 4S 低圧 (デリバリーホース)	1 - 1/2" 1 - 1/2" 1 - 1/4" 2"
締上形状	8 方締	
最大開口径	70mm 100mm( ダイス無し )	
最大ダイス長	Φ62 - 75mm	
ダイスモデル	PB239	
作業能力	加締速度 3.5Φmm/S 閉まり速度 3.5Φmm/S 開き速度 5.9Φmm/S	
最大推力	130t	
本体重量	88kg (油圧ユニットは含まず)	
本体サイズ	横 390×奥行 370×高さ 520mm	

## ポンプ仕様

電源	DC12V 1.6kW/DC24V 2.2kW
油流量	9L/min (280bar)
タンク油量	50ℓ
付属品	ダイスハンドル、9mm ホース 1200LX2
オプション品	ダイスラック



オプションバッテリーの一例です。

## 特徴・用途

- サービスカー搭載用として開発された、小型高性能な設計です。
- バッテリー 12V仕様油圧ユニット、24V仕様の 2 種類から選択できます。
- スライドベアリングの採用により、滑り面 (ティーパーリング部) に潤滑油を加える必要ありません。製品の油汚れを防ぎ、作業環境を常に清潔に保ちます。
- 精密プレスマイクロメーターによって、高精度の加締径を維持します。
- 大口径曲がり管付ホースまで広い応用範囲を持つコンパクト設計です。



# HM-200

工場設置用の定番、信頼実績 No.1 モデル



台車(ダイスラック付)はオプションです。



## 特徴・用途

- スライドベアリングの採用により、滑り面 (ティーパーリング部) に潤滑油を加える必要がありません。製品の油汚れを防ぎ、作業環境を常に清潔に保ちます。
- 精密プレスマイクロメーターによって、高精度の加締径を維持します。
- 手動ボタンを押すだけで、連続の加締作業ができます。
- 大口径曲がり管付ホースまで広い応用範囲を持つコンパクト設計です。

## 本体仕様

加締能力	1W 2W 4S 低圧 (デリバリーホース)	1 - 1/2" 1 - 1/2" 1 - 1/4" 2"
締上形状	8 方締	
最大開口径	70mm 100mm( ダイス無し )	
最大ダイス長	Φ62 - 75mm	
ダイスモデル	PB239	
作業能力	加締速度 3.5Φmm/S 閉まり速度 3.5Φmm/S 開き速度 5.9Φmm/S	
最大推力	130t	
本体重量	160kg (オイル含まず)	
本体サイズ	横 750×奥行 480×高さ 630mm	

## ポンプ仕様

電源	三相 200V 3kW
油流量	9L/min (280bar)
タンク油量	50ℓ
付属品	ダイスハンドル
オプション品	台車(ダイスラック付)

# ホースショップ用加締機

## 工場設置タイプ



▲UA 4  
使用方法



▲HM 200 Ecoline  
使用方法



品名	SH-2M Ecoline	S2-AC	UA 4	HM 200	SC 3 Ecoline
テクニカルデータ					
加締力 (kN/ton)	900/90	900/90	1,350/135	1,300/130	1,200/120
マイクロメーター	○	○	○	○	○
タッチパネル (Control C2)	—	—	—	—	*オプション
SAE R12 2piece fitting	1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
工業用ホース	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2"
90°エルボ ※メーカーによる	1"	1"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"
最大加締範囲 (mm)	63	63	65	70	70
最大開口径 (mm) *ダイス無し	77	77	73	100	105
最大ダイス長 (mm)	75	75	70	75	100
閉口速度 (mm/sec)	—	2.4	280	3.5	4
加締速度 (mm/sec)	—	0.6	—	3.5	4
開口速度 (mm/sec)	—	—	—	5.9	6.5
ダイスタイプ	263	263	—	239	239-xx
L×W×H(mm)	216×165×348	400×450×310	380×390×500	800×530×630	592×545×672
重量 (Kg)	29	41	90	140	150
電源	手動	AC100V	AC100V	三相 200V	三相 200V
タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	車載タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ



品名	SH 4 Ecoline	SC 4 C.2	SH 6 S Ecoline	SC 6
テクニカルデータ				
加締力 (kN/ton)	1,800/180	1,800/180	2,800/280	2,000/200
マイクロメーター	○	—	○	○
タッチパネル (Control C2)	オプション	○	オプション	オプション
SAE R12 2piece fitting	2"	2"	2"	2"
工業用ホース	2"	2"	3"	3"
90°エルボ ※メーカーによる	1 1/4"	1 1/2"	2"	2"
最大加締範囲 (mm)	70	70	102	100
最大開口径 (mm) *ダイス無し	97	105	145	147
最大ダイス長 (mm)	110	100	110	110
閉口速度 (mm/sec)	2.0	2.7	30/1.8	9.7
加締速度 (mm/sec)	2.0	2.7	1.8	2.2
開口速度 (mm/sec)	7.6	4.7	10.6/30.0	16.0
ダイ스타イプ	239-xx	239-xx	239-xx/266	239-xx/266
L×W×H(mm)	600×550×630	720×600×672	709×613×691	745×600×1360
重量 (Kg)	150	203	196	456
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V	三相 200V
タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ

## 車載タイプ



▲HM 200 Ecoline  
使用方法



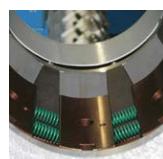
▲SH 7  
使用方法



品名	HM 200 Ecoline	SH 6 Mobileline	SH 7	SH 10 Ecoline
テクニカルデーター				
加締力 (kN/ton)	1,300/130	2,400/240	2,400/240	2,800/280
マイクロメーター	○	○	○	○
タッチパネル(Contorl C2)	—	—	—	オプション
SAE R12 2piece fitting	1 1/4"	2"	2"	2"
工業用ホース	2"	3"	2"	4"
90°エルボ *メーカーによる	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"
最大加締範囲 (mm)	70	100	82	145
最大開口径 (mm) *ダイス無し	100	143	110	190
最大ダイス長 (mm)	75	110	90	126
閉口速度 (mm/sec)	3.5	10/0.5	Manual	4.8
加締速度 (mm/sec)	3.5	0.5	0.42	2.3
開口速度 (mm/sec)	5.9	3.0/30.0	Manual	7.9
ダイスタイプ	239	239-xx/266	239-xx/265	239-xx/237L
L×W×H(mm)	420×535×520	505×430×490	430×367×682	700×600×845
重量 (Kg)	88 (油圧ユニット除く)	172	77	372
電源	バッテリー	バッテリー	三相 200V バッテリー	三相 200V バッテリー
タイプ	車載タイプ	車載タイプ	工場設置タイプ 車載タイプ	工場設置タイプ 車載タイプ



マイクロメーターで容易に  
加締め上り径を設定するこ  
とができます。



グリス不要のスライド  
ペアリングを採用。



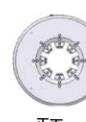
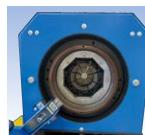
SC3、SC4 および SC6 シリーズは  
従来の機種ではできなかった、短い  
タケノコで首長 90°エルボ一口金を  
加締めることができます。

### SCとSHの違い

SC



SH



	SC	SH
グリス不要	★★★	★★★
低メンテナンス性	★★★	★★
コンパクト	★★	★★★
軽量	★★	★★★
防塵性	★★★	★★
ユーザータイプ	工場設置タイプ	車載タイプ

### アクセサリー



TU ラック



QDS239C/T QDS239S



QDS 239 R



マーキングダイスセット

# 量産用加締機



▲HM222  
使用方法



▲HM225  
使用方法



品名	HM3H	HM222	HM225
テクニカルデータ			
加締力 (kN/ton)	750/75	1350/135	1600/160
SAE R15 1piece fitting	—	1 1/4"	1 1/4"
SAE R15 2piece fitting	3/4"	1"	1 1/4"
工業用ホース	2	2"	2"
90°エルボ ※メーカーによる	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
最大加締範囲 (mm)	70	70	70
最大開口径 (mm) ※ダイス無し	105	105	110
最大ダイス長 (mm)	100	75	90
閉口速度 (mm/sec)	8.3	10/20	19/30
加締速度 (mm/sec)	8.3	5/10	1.5/3
開口速度 (mm/sec)	13.8	10/20	19/30
ダイスタイプ	239-XX-Φ-yy	239	239-xx-Φ-yy
作動油 (ℓ)	50	80	80
L×W×H (mm)	720×600×672	645×560×1450	645×560×1470
重量 (kg)	193	310	470
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V



▲HM495  
使用方法



品名	HM495	HM660	HM665
テクニカルデータ			
加締力 (kN/ton)	6000/600	8000/800	6000/600
SAE R15 1piece fitting	3"	3"	3"
SAE R15 2piece fitting	3"	3"	3"
工業用ホース	8"(12")	10"	12"/16"
90°エルボ ※メーカーによる	3"	3"	3"
最大加締範囲 (mm)	310	325	450
最大開口径 (mm) ※ダイス無し	380	395	580
最大ダイス長 (mm)	150	200	250
閉口速度 (mm/sec)	18	15	17
加締速度 (mm/sec)	1	2	0.9
開口速度 (mm/sec)	20	15	25
ダイスタイプ	245/237L/239-xx	246/237L/239-xx	298/247/245/237L/239-xx
作動油 (ℓ)	300	300	400
L×W×H (mm)	730×1590×2080	1450×1050×2470	970×1800×2400
重量 (kg)	2400	4650	5200
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V



▲HM380  
使用方法



▲HM400  
使用方法



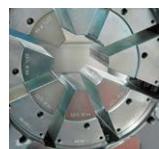
▲HM450  
使用方法



品名	HM380	HM400	HM450
テクニカルデータ			
加締力 (kN/ton)	3400/340	3750/375	4000/400
SAE R15 1piece fitting	3"	3"	3"
SAE R15 2piece fitting	3"	3"	3"
工業用ホース	4"	6"	6"(12")
90°エルボ ※メーカーによる	3"	3"	3"
最大加締範囲 (mm)	165	190	310
最大開口径 (mm) ※ダイス無し	215	300	360
最大ダイス長 (mm)	126	150	150
閉口速度 (mm/sec)	29	18	18
加締速度 (mm/sec)	1.9	1.4	1.4
開口速度 (mm/sec)	44	20	20
ダイスタイル	237L/239-xx	554/239-xx	245/237L/239-xx
作動油 (ℓ)	100	260	300
L×W×H(mm)	1200×600×1700	1500×630×1800	1590×730×1972
重量(kg)	750	1400	1900
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V



コンパクト、薄型且つ人間工学に基づいた設計により作業員の立ち位置を求めずに作業が可能です。



6 時ポジションのダイスは固定位置ですので、重量物の加締の際も負担なく位置決めが可能です。



コントロール C.2 とオプションの UTS (アプリケーション) を組み合わせることで加締め作業の見える化を実現します。

## C.2 コントロール標準装備



CLOSE→  
加締切替  
ポイント径  
設定



加締  
予定数量  
設定



加締  
完了数量  
設定



開口径  
設定



加締  
保持時間  
設定



加締圧  
上限値  
設定



加締圧  
下限値  
設定



CLOSE→  
加締切替  
ポイント圧  
設定



加締データ  
保存データ  
ベース化

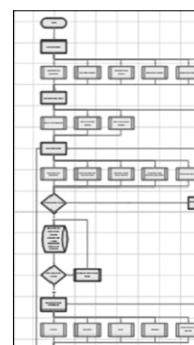
## C.2 コントロールアクセサリー



DMC



TA



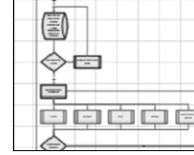
電子キャリパー



キャリブレーション  
マンドレル



PS.2 ダブル  
フットペダル



RFID



ULS



バーコード  
スキャナー



807.2

# ホース切断機

## 工場設置タイプ



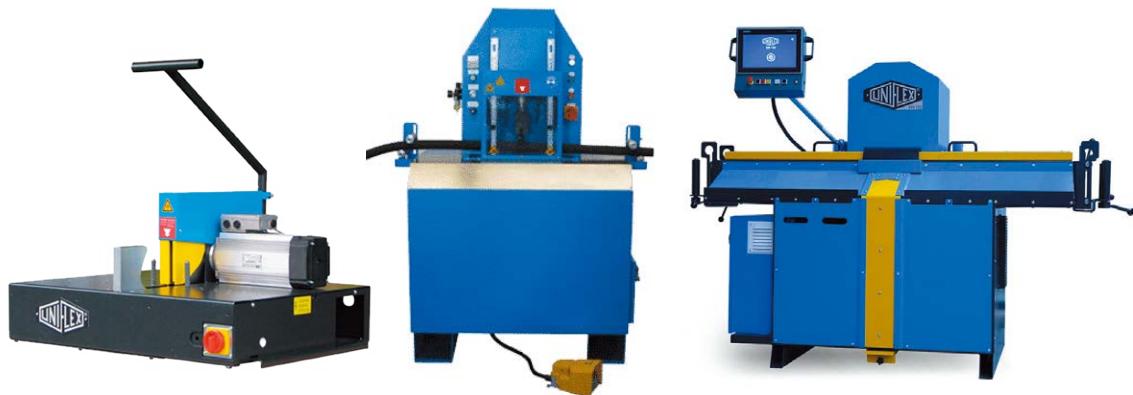
品名 テクニカルデータ	EM 3	EM 3 Ecoline	EM 4	EM 6 M
量産用 SAE R13/SAE R15	3/4"	—	1 1/4"	1 1/4"
ショップ用 SAE R13/SAE R15	1 1/4"	1"	1 1/2"	2"
SAE R12	1 1/4"	1 1/4"	2"	2"
工業用ホース	2"	1 1/4"	2"	3"
刃刃 (mm)	TM275	TM G200	TM C275	TM C 350
L×W×H (mm)	540×440×300	400×510×540	700×510×700	745×690×430
重量 (kg)	50	20	60	75
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V	三相 200V
タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ



▲EM115  
使用方法



▲EM120  
使用方法



品名 テクニカルデータ	EM 8 M	EM 115	EM120
量産用 SAE R13/SAE R15	1 1/4"	2"	4"
ショップ用 SAE R13/SAE R15	2"	3"	3"
SAE R12	2 1/2"	3"	3"
工業用ホース	4"	3"	4"
刃刃 (mm)	TM C 400	TM C520	TM C520
L×W×H (mm)	983×760×875	1210×650×1650	1810×330×1440
重量 (kg)	122	245	350
電源	三相 200V	三相 200V	三相 200V
タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ	工場設置タイプ

# 車載タイプ



▲EM1  
使用方法



▲EM3・EM4  
使用方法



▲EM6・EM8  
使用方法



品名 テクニカルデータ	EM 1S	EM 3 DC	EM 4 DC	EM 6 DC
量産用 SAE R13/SAE R15	—	—	—	—
ショップ用 SAE R13/SAE R15	1"	1 1/4"	1 1/4"	2"
SAE R12	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	2"
工業用ホース	1 1/4"	2"	2"	2"
切刃 (mm)	TMC190	TM 250	TM C250	TM C250
L×W×H (mm)	360×340×310	550×365×410	740×365×610	740×360×610
重量 (kg)	8	29	29	29
電源	AC100V	DC12V/24V	DC12V/24V	DC12V/24V
タイプ	車載タイプ	車載タイプ	車載タイプ	車載タイプ

## 特徴

### ダブルベアリングと大型シャフト付き特殊駆動モーター

- ストレートカットにより切り屑を減らします。
- 異物混入を減らします。
- モーターが長持ちするので、保有コストを最小限に抑えることができます。
- 刃の交換間隔が長いので、より大量のホースを切断することができ、ランニングコストを低減できます。
- 切断にかかる時間が短いので、生産性を上げられます。



EM 3 DC 車載例

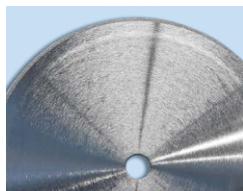
## 切刃

高品質な切刃です。



TM

TM G



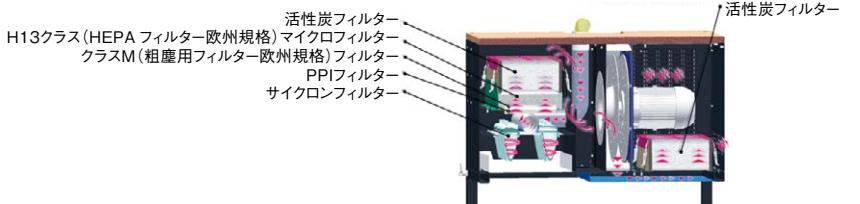
TM C

## 切断機用吸塵フィルター

ホース切断機と接続することにより、ホースの切り屑、煙、臭いを同時に吸引します。より快適な環境の中でホースアセンブリの作業を行うことができます。



品名 テクニカルデータ	UVC 50 FSD	UVC 100 FSD
動力	三相 200V	三相 200V
L×W×H (mm)	1180×730×820	950×950×2060
重量 (kg)	215	500

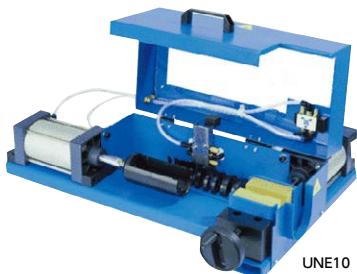


ダイヤモンドコーティング、7倍長持ちし、2倍の速さで切断が可能。さらに煙が少なく、ホース内のゴミや熱が少ないのが特徴。そして、ワイヤーからゴムが分離する危険を軽減。

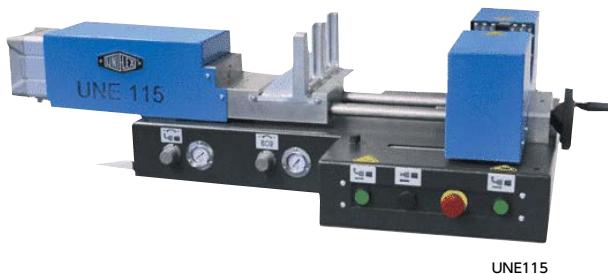
# その他機器

## 口金具挿入機

空圧でインサートをホースに挿入します。  
挿入に力が必要なインサート金具、ペンド金具を容易に挿入しますので、ホースアッセンブリーの作業性が大幅に向上します。



UNE10



UNE115

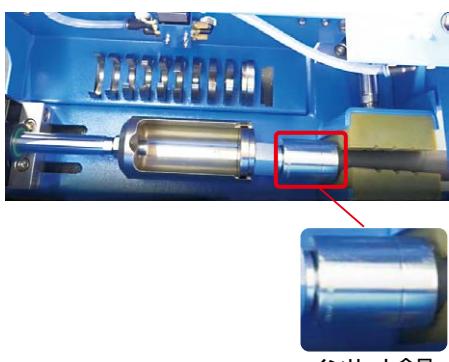


▲UNE10  
使用方法



▲UNE115  
使用方法

品名 テクニカルデータ	UNE 10	UNE 115
適用サイズ	~ 2"	~ 3"
動力	空圧 7bar	空圧 7bar
力 (kN)	5.1	8
L×W×H(mm)	600×810×310	625×1185×320
重さ (kg)	35	100



インサート金具

※エアーの圧力でインサート金具を押し込みます。

## ピンプリックツール

ガス、圧縮エア、窒素などに使用するホースでは、ホース外装に穿孔が必要になります。ピンプリックツールは、ガス用ホースの安全な生産を可能にします。

- ・ホース外径Φ8以上。
- ・要件に応じて2~4列同時プリッキング。
- ・一定の深さで迅速にプリッキングします(プリック深さ調整可)



PR10



PR12



PR14

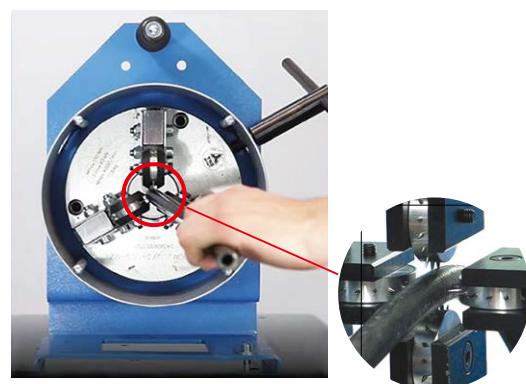


▲PR10・PR12  
使用方法



▲PR14  
使用方法

PR 10	PR 12	PR 14
Φ8-45mm	Φ8-55mm	Φ30-100mm
-	-	-
290×150×330	270×200×400	400×265×565
8	22	58



※加締機に専用ピンプリックダイスをセットして穿孔します。

## 刻印機

- ・正確な位置に一定の深さで迅速にエンボス加工します。
- ・クリアで均一な仕上がりになります。
- ・シンプル構造設計により低メンテナンス性を実現します。



UP 10 Ecoline

UP 15



UP 15P

## ホース挿入長 マーキング

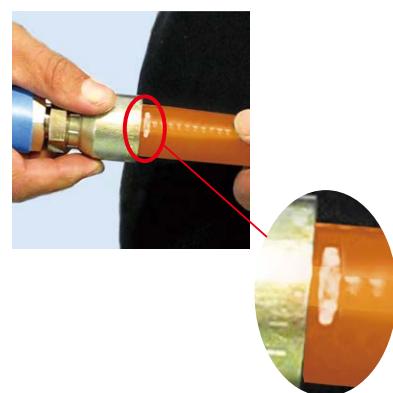
- ・10,000回マーク / カートリッジ
- ・特殊インクの使用により  
乾燥した状態で挿入位置を示します。
- ・インクは6色から指定して購入できます。
- ・バフ長のマーキングにも使用できます。



UIM 10

品名 テクニカルデータ	UP 10 Ecoline	UP 15	UP 15 P
適用サイズ	Φ12-80	Φ11.5-90	Φ11.5-90
エンボス深さ (mm)	0.5	0.5	~ 5
文字数 (個)	25	26	26
動力	手動	手動	空圧 7bar
L×W×H(mm)	285×265×410	272×200×750	600×454×500
重さ (kg)	10	35	48

品名 テクニカルデータ	UIM 10
適用サイズ	2"
マーキング範囲	10-150mm
生産能力 (h)	700
動力	空圧 5bar
L×W×H(mm)	330×190×313
重さ (kg)	4.5



※挿入位置に線状のマークが付きます。

# その他機器

## 耐圧試験機

- ・簡単な操作で誰でも安全で確実な性能検査を行えます。
- ・各種アクセサリー機器の接続により試験業務の拡張性が高まります。
- ・PCとの接続により試験結果の記録を管理することができます。



P 160



P250



P350

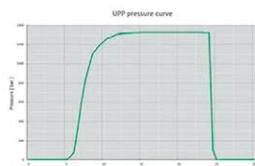


▲P 160 Ecoline  
使用方法



▲P 250  
使用方法

品名 テクニカルデータ	P 160 Ecoline	P 160	P 250	P 350
試験圧力 (bar)	150-1,300	150-1,300	150-1,500	150-1,000
駆動	昇圧機	昇圧機	昇圧機	増圧機 ダイヤフラム
接続	Steck-O	Steck-O	Steck-O/Cone	Steck-O
L×W×H(mm)	1400×600×1200	2210×950×1325	2700×1450×1550	1950×1950×2220
重量(kg)	120	210	250	210
最大流量(l/min)	1.1	1.1	7.5	12.5



耐圧試験機用オプション



UPP耐圧試験機用圧力センサー



拡張用



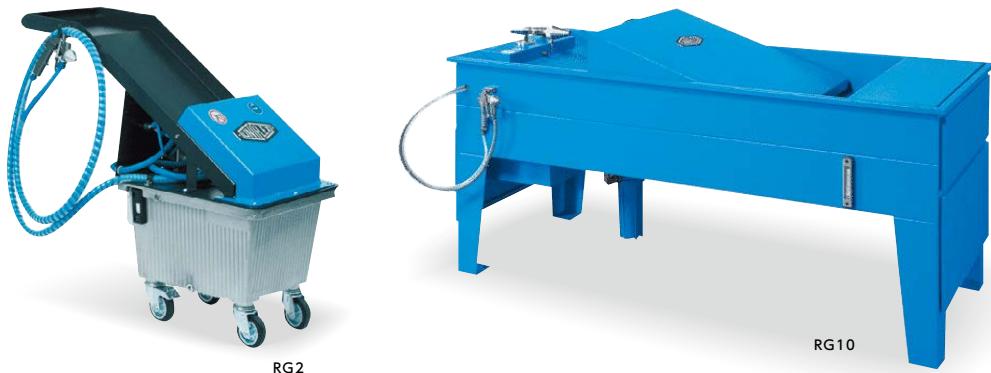
4分岐アダプター



ステンレス製 P 160

## クリーニング装置

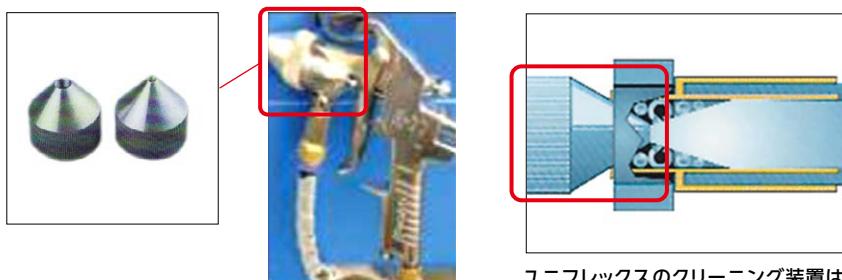
- ホースカット時のコンタミや金属粉を確実に取り除き、油圧装置本体への影響を大幅に減少させます。



▲RG10  
使用方法

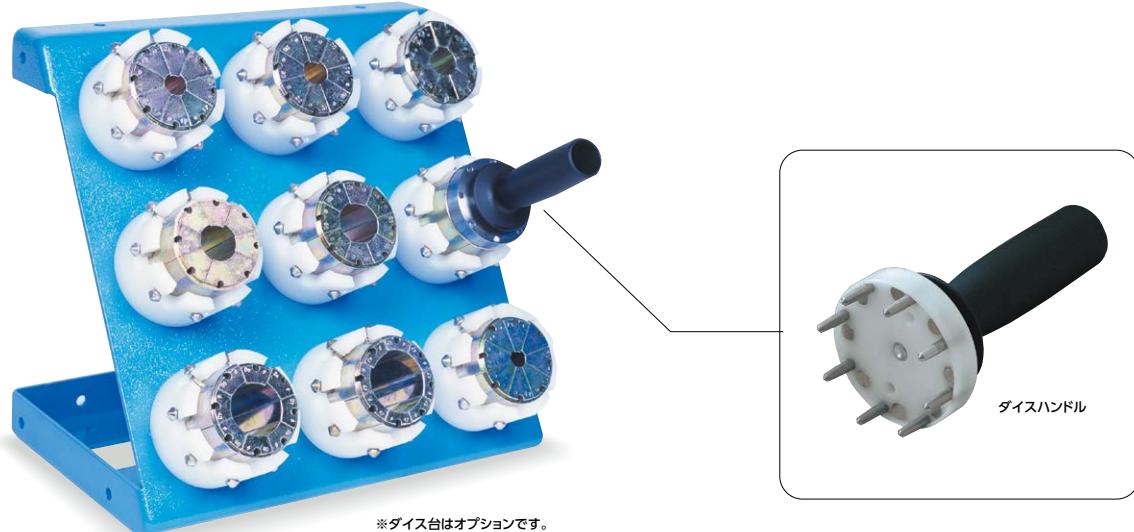
品名 テクニカルデータ	RG 2	RG10
最大空気消費量 (NL/min)	100	250
動力	ダイヤフラム 空圧 7bar	ダイヤフラム 空圧 7bar
タンク容量	38L	215
L×W×H(mm)	960×435×940	2000×840×1050
重量(kg)	55	160
出力 (l/min)	25	180
作業範囲 (ID)	1 1/4まで	2まで

### フラッシングコーン



ユニフレックスのクリーニング装置は、  
ホース切断や加締作業で発生した残留  
物やスケールを効果的に除去します。

# クイックダイスチェンジシステム



## 特徴・用途

ダイスハンドル（加締機付属）により、手を油で汚すことなく、簡単にワンタッチでダイス交換ができます。



## 対応機種

HM200シリーズ

SC3シリーズ

SC4シリーズ

SH4シリーズ

SC6シリーズ

SH6シリーズ

SH6Sシリーズ

SH7シリーズ

SH10シリーズ

HM3

HM222

HM225

HM380

HM400

HM450

HM495

HM660

HM665

# ホースアセンブリ機 NISシリーズ

※台車はオプションの一例です。  
用途に応じバリエーションは豊富です。



品名	NIS-13	NIS-112	NIS-119
本体仕様			
加締能力	低圧ホース外径Φ19 mmまで	外径30 mmまで	外径Φ50 mmまで
締上形状	8方締	8方締	8方締／6方締
最大推力	4t	10t／20t	10t／20t
シリンダー推力	単動型	単動型	単動型
サイクル制御	圧力スイッチ式	圧力スイッチ式	圧力スイッチ式
ダイスの運動	自動開閉式	自動開閉式	自動開閉式
L×W×H(mm)	305×220×560	250×300×610	360×60×700
重さ(kg)	40	110	115

## ポンプ仕様

形式	UP-45SVS-2	UP-73HS-2
電源	単相 100V 0.45kW	三相 200V 0.75kW
タンク油量	3ℓ	12ℓ
L×W×H(mm)	185×210×355	280×584×504.5
重さ(kg)	18.5	60

## 特徴・用途

### NIS-13

- 主にアルミキャップを使用した一般低圧ホース・エアホース・農業用ホース・ビニールホース等の加締に幅広く活用できます。
- 多品種・少量の加締に最適です。
- ダイスはお客様と打合せの上オーダーメードになります。
- 制御スイッチとして、リミットスイッチ方式・圧力スイッチ方式の2種類から選べます。

### NIS-112

- 量産型専用機として、ナイロン・ビニール・ゴムなどの低圧ホースのアセンブリからナット加締(HEX32)まで、広範囲の用途に対応できます。
- ダイスはお客様と打合せの上オーダーメードになります。

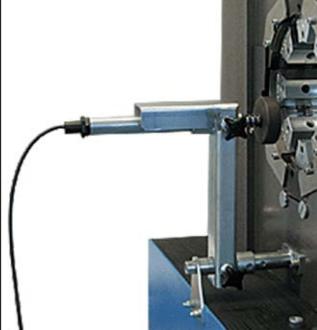
### NIS-119

- 量産型専用機として、ナイロン・樹脂・ビニール・ゴムなどの種類を問わず、低圧ホースのアセンブリから、ナット加締(HEX41まで)まで広範囲の用途に対応できます。
- ダイスは安全性に優れた自動開閉構造を採用しています。
- 用途に応じて横置き、縦置きが選択できます。制御方式も圧力スイッチ、リミット方式が選べます。
- 用途に応じて、10tシリンダー、20tシリンダーを選びます。
- ダイスはお客様と打合せの上オーダーメードになります。

# アクセサリー

				
品名	パイプベンダー	マーキングダイスセット	カメラ OSC retro	ミラー
製品概要	<p>外径20mmまで対応のパイプベンダーです。ベンド治具9種類標準装備。曲げ角度スケール一体型。伸縮レバーにより曲げ作業が容易になります。</p> <p>対応サイズ(パイプ外径) : Ø 6-20 mm 対応曲げ半径 : 19-40 mm パイプ肉厚 : 2.5 mm (EN 10305) 駆動:手動</p>	マーキング用 ダイスセット	背面側の加締位置を確認するカメラモニターです。	背面側の加締位置を確認するミラーです。
寸法	L×W×H( mm ) : 870×170×130	—	—	—
重量	重量 ( kg ) : 15	—	—	—
対応機種	—	—	HM2xx HM3xx、4xx、6xx HM1200	SC、SH、HM2xx、HM3xx の全機種

				
品名	加締機用台	ホースラック	コイリングテーブル	ホースコイリング
製品概要	<p>ホースを簡単に出し入れできる専用ラック。最大7段まで。</p> <p>積載重量 : 800Kg</p>	<p>ケージ L×W×H( mm ) : 820×760×310 ケージ積載重量 : 80kg</p>	<p>ホース巻取り用テーブル。</p> <p>テーブル径 : Ø 1200 mm 積載重量 : 80Kg センターピン設置 : 最小 Ø 277.5 mm 最大 Ø 577.5 mm</p>	<p>フットスイッチ付電動ホース巻き機。 ホース取り / 引き延ばし作業時間、 スペースを大幅に省略化します。 ホースガイド、切断機と組み合わせることで更に効率的なシステムになります。</p> <p>最大ホース径 : 1.1/4 インチ 巻取り径5段階調整可 ホース長測定機 (USM4+514.1) を増設可</p>
寸法	L×W×H( mm ) : 710×840×750	製品高さ( mm ) : 1650	L×W×H( mm ) : 820×900×1600	L×W×H( mm ) : 800×900×1600
重量	—	—	重量 ( kg ) : 70	重量 ( kg ) : 70
対応機種	加締機寸法に応じて	—	—	—

				
品名	LUF	TA	ダブルペダル	アンガルスケール
製品概要	背面側用の照明。	ホース口金を当て 加締め位置を決め、 同時に加締め開始 します。	開閉別フットスイッチ。	ベンド口金用 アンガルスケール。
寸法	—	—	—	—
重量	—	—	—	—
対応機種	全機種対応	S2、S7 を除く全機種	SC6、SC6S、SC6Ecoline SH10、SH10xi、SC12i Ecoline モデル以外	HM220、222 HM225 HM3xx

				
品名	ホース長測定器	ホースガイド UHG 14	マシン台車	URU 2
製品概要	測定ホースサイズ：最大 1.1/4 インチまで (外径φ65 まで設置可) 測定範囲：999.9m まで 公差：2 ~ 7%	ホース長測定器と セットで使用します。  UHG 14 : ガイド長 2000 mm UHG 14ext. : 延長ガイド 1000 mm	積載重量：800Kg	ホースドラム用 回転ローラー。  最大ドラム径：1000 mm 積載重量：200Kg
寸法	L×W×H( mm ) : 250×260×120	—	L×W×H( mm ) : 1720×660×200	L×W×H( mm ) : 540×528×106
重量	重量 ( kg ) : 5	—	重量 ( kg ) : 75	重量 ( kg ) : 10
対応機種	—	—	HM3xx、HM220/225 HM245、S6/S8/S10 EM115	—



## プロフレックス株式会社

[www.proflex.co.jp](http://www.proflex.co.jp)

本社・R&D ロジスティックセンター  
〒337-0033 埼玉県さいたま市見沼区御藏 1172 TEL: 048-687-6222 FAX: 048-687-6223

川崎店 〒210-0012 神奈川県川崎市川崎区宮前町 1-1 TEL: 044-245-8514 FAX: 044-245-8840

品川店 〒140-0002 東京都品川区東品川 1-39-21 TEL: 03-6433-2371 FAX: 03-6433-2372